

Standex VOC Nonstop základovací plnič U7580

Všestranně využitelný



Standex VOC Nonstop základovací plnič U7580 je všestranně využitelný produkt, který splní každé vaše přání na každém podkladu a v procesu nanášení. Hodí se jak na samostatné díly automobilů, tak pro celkové přelakování.

TOP výhody

- **snadná aplikace na holý kov**
- **vhodný též k lakování plastových dílů**
- **ideální pro ekonomické opravy vozů**

-  **Produktivita**
-  **Vzhled**
-  **Snadnost použití**

- může být použit jako plnič při aplikaci mokrá-na-mokrou nebo jako brusný plnič
- dobře se brousí za sucha i mokra
- může být aplikován na holé kovy jako je ocel, zinek a hliník, stejně tak na všechny originální základované díly a na plastové díly
- poskytuje dobrou antikorozi ochranu
- může být použit také pod Standox polyesterový stříkací tmel U1100
- má vynikající přilnavost
- má krátký čas odvětrání
- v kombinaci s basecoaty Standoblue a Standohyd zajišťuje dobrý lesk vrchního laku
- je dostupný ve světle šedé a v černé barvě



1 VISIT APPLICATION



Jako podklad pro kovové povrchy:

- vytvrzené a zbrúšené staré laky,
- polyesterové produkty Standox, zbrúšené,
- dobre očistené a jemné nebo nebroušené OEM základy či EDP,
- pouze originální díly dodávané výrobcí automobilů ošetřené KTL nebo tovární E-coat vrstvou mají výhodu, že před použitím Standox VOC Nonstop základovacího plniče U7580 nevyžadují broušení,
- ocel, elektrolyticky pozinkovaná ocel nebo měkký hliník, očistěný a zbrúšený,
- UP-GF povrchy, očistěné a zbrúšené

Jako poklad pro plastové povrchy:

- nové vnější plastové díly vozidel



Předúprava / čištění:

Informace o úpravě podkladu viz Standox lakovací systém S1.



Použijte respirátor s přívodem vzduchu. Více v příslušných zdravotních a bezpečnostních listech.

3:1 se Standox HS tužidly
20–23% Standox VOC ředidla
15–16 s / DIN 4 mm / 20 °C
33–37 s / ISO 4 mm / 20 °C

Pokud aplikováno 2 samostatnými nástřiky, je třeba 5–10 min. na meziodvětrání.

Aplikace: Mokrú na mokrou na kov



5:1 se všemi Standox VOC tužidly
doba zpracovatelnosti
45–90 min/18–22 °C



30% Standox VOC ředidlo
16–18 s/DIN 4 mm/20 °C
37–45 s/ISO 4 mm/20 °C



kompatibilní 1,3–1,4 mm
1,8–2 baru vstupní tlak
1–2 = 30–50 mikronů



HVLP 1,3–1,4 mm
0,7 baru tlak pro rozprášení
1–2 = 30–50 mikronů



15–20 min/18–22 °C
konečné odvětrání



Standocryl VOC vrchní lak nebo Standohyd Plus/Standoblue Basecoat se Standocryl VOC čirými laky

Aplikace: Mokrú na mokrou na plast



5:1 se všemi Standox VOC tužidly
doba zpracovatelnosti
45–90 min/18–22 °C



40% Standox VOC Plastic aditivum U7590
18–20 s/DIN 4 mm/20 °C
45–53 s/ISO 4 mm/20 °C



kompatibilní 1,3–1,4 mm
1,8–2 baru vstupní tlak
1–2 = 30–50 mikronů



HVLP 1,3–1,4 mm
0,7 baru tlak pro rozprášení
1–2 = 30–50 mikronů



15–120 min/
18–22 °C konečné odvětrání



Standocryl VOC vrchní lak nebo Standohyd Plus/Standoblue Basecoat se Standocryl VOC čirými laky

Kompletní informace k aplikaci najdete v technickém listě č. 1602.



Servind s.r.o.
Ke Kopanině 488
252 67 Tuchoměřice
www.servind.com